Sonotrodes en acier



Développement spécial
Soudure métallique
20 kHz ; 6 surfaces de travail ;
moleté



Rectangle - Niveaux - Sonotrode pour
le soudage de tissus ;
35 kHz ; 2 emplacements ; moleté



Développement spécial
Soudure métallique
20 kHz ; 6 surfaces de travail ;
moleté

L'acier est généralement considéré comme un matériau extrêmement délicat pour la construction de sonotrodes.

Cependant, nous fabriquons des sonotrodes en acier avec un taux de succès élevé depuis des décennies. De telles sonotrodes sont particulièrement utilisées pour le traitement de découpe et de soudage de films et de tissus.

Le traitement du film ou du tissu requiert la plus grande précision. Le mode d'oscillation des sonotrodes déployées à cet effet doit être clairement longitudinal et l'amplitude doit être répartie aussi uniformément que possible - les oscillations latérales doivent être évitées.

Mais nous fabriquons également des sonotrodes en acier utilisées pour le soudage des métaux par ultrasons.

Ceux-ci doivent également répondre à des demandes spécifiques. La nécessité de certaines nouvelles géométries très spécifiques au niveau des surfaces de travail pour des applications extrêmement spéciales est courante.

Nous effectuons fréquemment de tels développements spéciaux.

Les avantages des sonotrodes en acier résident dans le fait qu'elles sont plus rentables que les sonotrodes plaquées de titane et qu'elles peuvent être réaffûtées, dans certaines limites, sans perdre leur dureté d'environ 58 à 60 HRC. (Les sonotrodes en acier pour le traitement des films et des tissus ont généralement un contact métal-métal et sont donc soumises à une abrasion particulière. Nous fabriquons des sonotrodes de telle sorte que dans la plupart des cas, un réaffûtage répété est possible.)

Dans notre usine, nous sommes en mesure de refroidir et de tremper des sonotrodes en acier dans notre propre usine de traitement, ce qui nous permet de contrôler l'ensemble du processus. Les avantages qualitatifs qui en résultent sont considérables. En outre, cela nous permet de livrer plus rapidement, car nous ne dépendons pas de délais de livraison externes.

FEINTECHNIK
R.Rittmeyer GmbH
Höltenweg 103
48 155 Münster
Allemagne

Tel : +49. (0) 251 96115–0
Telefax: +49 . (0)251.624 525
E-mail: info@rittmeyer-beri.de
Site Web :www.rittmeyer-beri.de